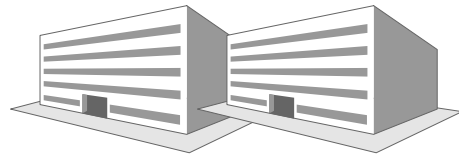


事例：製造管理システム 「GLOVIA smart 製造 MES」の環境改善効果

導入前

* Excelベースで業務を行っていた為、シート間の再入力時のミス、計算ミスのようなヒューマンエラーが発生していた。



製品保管倉庫



計画業務の標準化・省力化
余剰在庫の削減
情報の共有化

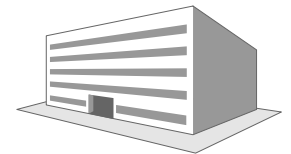
コスト削減

+

環境改善

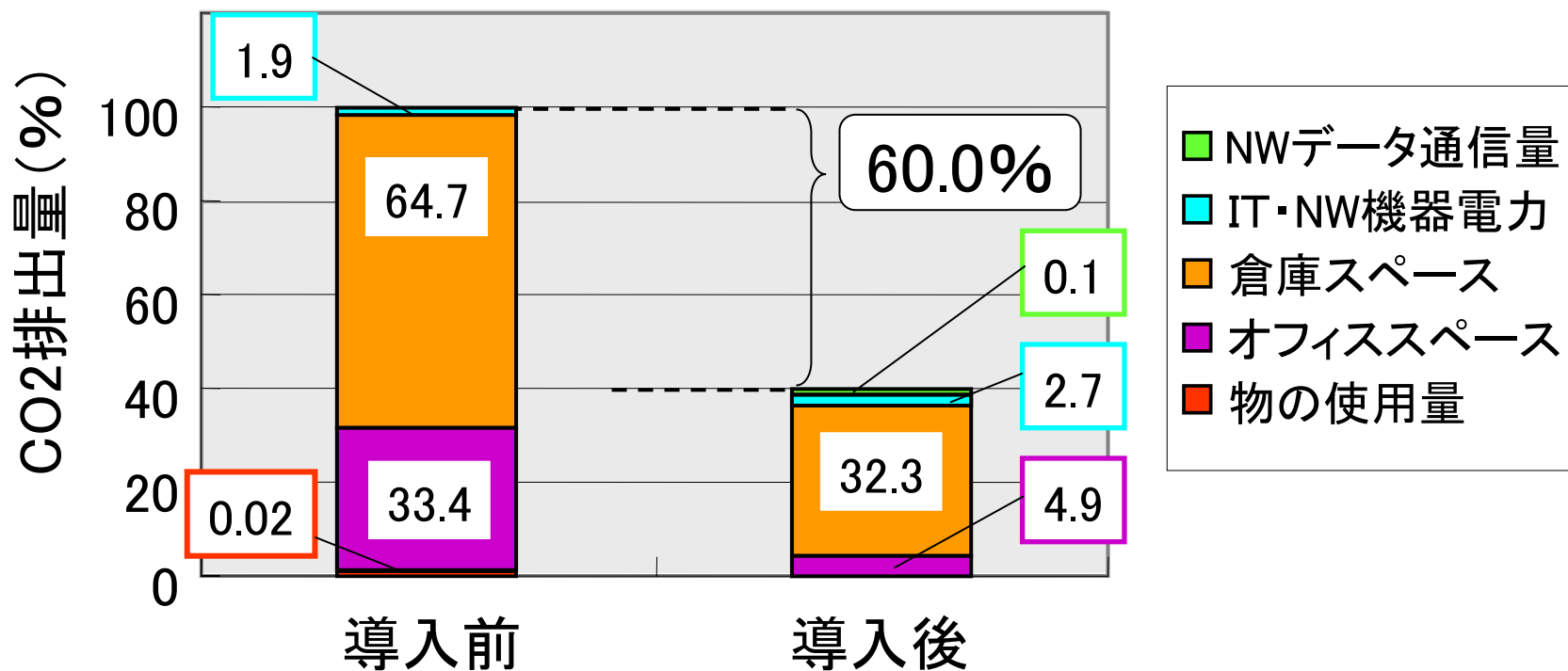
導入後

* システム化され、大幅な業務効率化が可能となった。また、製品在庫量が削減され、倉庫スペースも削減できた。



製品保管倉庫





(日次計画など年間300回規模の
大手化学メーカーのケース)

