

# 環境経営の強化



近年、欧州をはじめとした世界各地では、製品に関する環境規制が強化される傾向にあり、グローバルに事業を展開する富士通グループは、これら環境規制を組み込んだグループ共通の環境マネジメント体系(EMS)を構築することが重要な経営課題といえます。

一方で、事業構造の変化を背景に、グループ会社の活動に伴う環境負荷の比率も高まっており、今後はグループの社員一人ひとりの環境問題に対する認識をより一層高めていく必要があります。

こうした観点から、富士通グループでは、2004年度からスタートした「第4期環境行動計画」において、「EMSに基づく環境マネジメントの枠組みを、2005年度末までにグループ全社で確立する」ことを掲げ、2004年度末には国内の連結子会社でEMSの国際規格であるISO 14001の統合認証を取得しました。

また、2005年度には、EMSの対象を海外の製造系また



認定証を授与

はビジネス上の認証取得要求がある会社11社・22事業所に広げ、国内の大手電機業界においてはトップレベルのISO 14001グローバル統合認証を取得(従

業員約11万7,000人、一部関連会社従業員を含む)。取得にあたっては、世界で一貫したマネジメントシステムとするために、国内・海外においてそれぞれ(株)日本環境認証機構(JACO)、デットノルスケベリタスエーエス(DNV)により審査を受査し、本システムが一つの環境マネジメントシステムであることを証明いただきました。

さらに、非製造系の海外連結子会社34社でも富士通グループ環境方針から導かれた共通基準に基づくEMSを構築・運用し、これによってグループ全社で環境マネジメントの体系を確立しました。

### グローバル統合EMS構築の背景・効果

#### ●グローバル化・国際分業が進むなかで

海外を含めたサプライチェーン全体での横断的な取り組みが可能となり、RoHS指令への対応などにも体系的・効率的な環境活動が推進できるようになりました。

#### ●ガバナンスの強化が求められるなかで

「第4期環境行動計画」(P13参照)に向けての達成状況やグループ各社における環境活動(順法対応、緊急事態への対応、コミュニケーション活動など)の情報が四半期ごとに収集できることから、海外を含むマネジメントレビューや臨時監査の実施など、グループガバナンスの強化を図ることができました。

### EMSのグループ会社への展開実績



# Message from the World

## 海外グループ会社からのメッセージ



### from U.S.A. 社員一人ひとりの意識を高め、リサイクルを推進する体制を構築

富士通トランザクションソリューションズは、米国の流通市場向けシステムや金融市場向けATMなどの販売・保守、アプリケーション開発を行っています。当社では、全社員を対象とした「環境教育・啓発」と「リサイクルの推進」を重点テーマとしてEMSの構築に取り組みました。この結果、社員一人ひとりが日々の業務のなかで環境保全を意識するようになったほか、ほぼすべての廃資材に加え、使用済み製品のリサイクルを推進する体制を構築しました。グローバルEMSの構築にあたっては、すでに認証を取得していたQMS(品質マネジメントシステム)や富士通グループのEMS構築事例などを活用することにより、短期間で認証を取得することができました。今後もリサイクル活動を継続的に改善・拡大するとともに、オフィス部門にもEMS対象組織を拡大していくことをめざしていきます。



Fujitsu Transaction Solutions Inc.  
Manager, Business  
Effectiveness & Improvements  
Lori J. Downs



### from Europe 「梱包材のリユース／リサイクル」をテーマに環境負荷の低減に注力

富士通マイクロエレクトロニクスヨーロッパは、欧州市場における電子デバイスの輸出入・販売を行っています。直面した課題は、「梱包材のリユース／リサイクル」でした。当社が取り扱う製品には従来、リユース／リサイクルができない梱包材も使用されていました。そこで当社では、「リサイクル可能な梱包材の採用」や「運搬部材のリユース」に努めました。その結果、廃棄物の排出量を抑制したほか、間接的にCO<sub>2</sub>の排出削減にもつながりました。当社ではこうした取り組みのほか、エアコン使用削減のためのクールループの導入をはじめ、電力、水、紙使用量の削減に向けたさまざまな取り組みを推進しています。こうした取り組みや教育プログラムを通じて、環境活動に対する従業員の意識の高まりを実感しています。今後も、当社および富士通グループの信頼性を高める環境活動を実施することで、循環型社会の構築や地球温暖化防止に貢献していきます。



Fujitsu Microelectronics  
Europe GmbH  
Senior Manager Logistics  
Thomas Ritter



### from Asia グリーン製品の製造を支える、社員、そして取引先の「理解と協力」

富士通タイランドは、ハードディスクドライブ(HDD)など磁気ディスク装置を製造しています。HDDの製造行程では、電力や水などの資源を大量に使用するほか、多くの廃棄物が発生します。こうした製造に伴う環境負荷を低減することが、当社における重点課題です。当社では、富士通グループ環境行動計画に則したRoHS規制対応やグリーン調達を実施したほか、環境負荷の低減に寄与する技術の積極的な採用を通じて環境負荷の低減に努めています。また環境負荷の低減を図るには、社員やお取引先の理解と協力が不可欠です。当社では、富士通で使用した教材をもとに、当社独自の研修教材を作成し、社員および取引先を対象に環境教育を実施しています。今後も富士通グループ環境行動計画に基づきながら、より一層の環境保全活動を推進していきます。



FUJITSU (THAILAND) CO.,LTD  
Manager, Quality System  
Management Section  
Korakot Lotongkum